

FIX D4

VODEODOLNÉ LEPIDLO NA LEPENIE DREVA

Vodeodolné lepidlo na drevo na báze polyuretánu, ktoré vytvrdzuje vzdušnou vlhkosťou. Spoj je vodotesný D4 podľa normy EN 204 a je odolný voči teplotám od -40 °C do +90 °C.

VLASTNOSTI

- Pre použitie na vnútorných a vonkajších povrchoch.
- Vodeodolný spoj D4.
- Odolnosť voči vysokým teplotám.
- Bez obsahu rozpúšťadiel.

TESTY A CERTIFIKÁTY

- Klasifikácia lepidiel na drevo a výrobky z dreva na nenosné konštrukčné dielce: EN 204 D4 (drevo-drevo)

OBLASŤ POUŽITIA

- Na lepenie dreva: všetky druhy dreva (vrátane exotického), dreva s vysokým obsahom vlhkosti, dreva vystavenému vonkajším vplyvom (okná, dvere).
- Na lepenie kovov: rôzne typy ocele (okrem pozinkovanej a nehrdzavejúcej ocele), chemicky upravený alebo lakovaný hliník.
- Na lepenie izolačných materiálov: PU pena, minerálna vlna, sklenená vlna, penový polystyrén.
- Na lepenie ďalších materiálov: rôznych plastov, sadrokartónových dosiek, keramiky, kameňa, betónu.
- Odporúča sa, aby bol aspoň jeden z povrchov porézny.

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Báza

polyizokyanátový prepolymer

Vzhľad

tmavohnedá kvapalina

Farba spoja

béžová

Viskozita pri 23 °C (Brookfield RVT, vr.4/20 ot./min⁻¹)

2500 - 4000 m Pas

Obsah sušiny

98 - 100 %

Otvorený čas pri 20 °C, 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu:

- Bez aplikácie vodnej hmly: cca 20 minút
- S aplikáciou vodnej hmly: cca 12 minút

NÁVOD NA POUŽITIE

- Príprava lepených materiálov: Povrchy, ktoré sú určené na lepenie, musia byť čisté a suché. Z povrchov sa musí odstrániť všetko, čo k nim nie je pevne prilepené: napr. prach, hrdza, slabý náter atď. Potrebne je odstrániť aj vrstvu oleja a separačného prípravku (silikón, vosk ...) z kovových povrchov. Na odmasťovanie odporúčame používať organické rozpúšťadlá ako acetón alebo čistiaci benzín. Hladké povrchy je treba najprv zdrsníť po celej ploche. Odporúčame vám pieskovanie alebo brúsenie hrubým brúsnym papierom (granulácia 60 až 80). Brúsenie by malo byť vo všetkých smeroch alebo kruhové. Po brúsení je potrebné povrch vyfúkať stlačeným vzduchom (neutierať). Hliníkové povrchy musia byť najprv chemicky upravené eloxovaním, chromátovaním alebo fosfátovaním, preto ich nebrúsime. Surový, nedostatočne chemicky upravený a veľmi hladký (napr. leštený, aj ak je spracovaný) hliník nie je vhodný na lepenie. V každom prípade vám odporúčame vykonať predbežný test lepenia.
- Nanášanie lepidla: Lepidlo nanášajte na jednej strane tryskou, štetcom, valčekom alebo zúbkovanou špachtľou. Lepidlo vytvrdzuje vlhkosťou, preto v prípade lepenia suchého dreva (s vlhkosťou pod 15%) alebo



zlepovania iných materiálov odporúčame na lepidivý film alebo iný lepený povrch naniesť vodu vo forme vodnej hmly (do 40 g/m²).

- Stlačenie a vytvrdenie: Hneď po nanosení lepidla pritlačte zlepované povrchy k sebe, aby dobre priliehali. Na dosiahnutie dostatočného kontaktu môžeme použiť lis. Pri lisovaní dreva odporúčame použiť tlak od 0,2 do 0,6 N/mm² pri dreve s nízkou hustotou a od 0,5 do 1,2 N/mm² pri dreve s vysokou hustotou.
- Čas tvrdnutia závisí od teploty okolia, lepidla a lepených kusov, vlhkosti dreva, relatívnej vlhkosti vzduchu a množstva nanoseného lepidla. Zvýšená vlhkosť, pridaná voda vo forme vodnej hmly a zvýšená teplota skracujú otvorený čas lepidla a urýchľujú vytvrdzovaciu reakciu lepidla. Hneď po nanosení lepidla a postriekaní vodnou hmlou lepené povrchy dobre stlačíme, aby dobre priliehali. Proces vytvrdzovania je možné skrátiť zahriatím lepených povrchov, nie však nad 60 °C.

Lepidlo	Minimálny čas stláčania (plech/minerálna vlna)			
	pri + 15 °C	pri +20 °C	pri +45 °C	pri +60 °C
FIX D4 s vodnou hmlou	60 min	20 min	15 min	10 min

- **UPOZORNENIE:** počas vytvrdzovacej reakcie lepidla sa vytvára plynný oxid uhličitý, takže lepidlo môže viac alebo menej peniť, v závislosti od hrúbky aplikácie, medzery medzi lepenými povrchmi, teploty, vlhkosti a tlaku. Pri poréznych materiáloch preniká dovnútra a vyplňuje medzery, čo však môže byť pri lepení dvoch uzavretých neporéznych povrchoch nežiaduce.
- Najlepšie podmienky na nanášanie:
Teplota miestnosti, lepidla a lepených povrchov: 18 - 20 °C
Relatívna vlhkosť vzduchu v miestnosti: 60 - 70 %
Vlhkosť dreva: min. 8 %
Množstvo aplikovaného lepidla: 80 - 250 g/m²
- Neodporúčame lepenie pri teplotách pod + 15 °C.
- Vzhľadom na rozdielne zloženie lepených materiálov, množstvo rôznych materiálov a veľké rozdiely v adhézných vlastnostiach odporúčame pred použitím vykonať test. Lepené materiály je možné ďalej spracovávať po 24 hodinách, konečná pevnosť a vodeodolnosť spoja sa dosiahne po niekoľkých dňoch.
- Čistenie: Vytvrdené lepidlo je chemicky veľmi odolné, takže je náradie (miešadlá, špachtle, nanášacie valčeky atď.) rovnako ťažké očistiť. Čistenie je najefektívnejšie, kým je lepidlo ešte čerstvé, príp. nevytvrdnuté:
 1. Nevytvrdnuté lepidlo mechanicky utrite handrou alebo papierom a ak treba, použite organické rozpúšťadlá: riedidlo polyuretánového laku, acetón alebo etylacetát.
 2. Nechajte vytvrdené lepidlo niekoľko hodín nasiaknuť v jednom z vyššie uvedených rozpúšťadiel. Lepidlo napučí a dá sa mechanicky odstrániť.

Pozor! Organické rozpúšťadlá sú prchavé a horľavé; zmesi pár a vzduchu sú výbušné. Pred použitím si bezpodmienečne prečítajte kartu bezpečnostných údajov a postupujte podľa pokynov na bezpečné zaobchádzanie s nebezpečnými látkami, resp. prípravkami. Alkohol, nitro-riedidlo a riedidlo pre alkydové farby nie sú vhodnými rozpúšťadlami pre polyuretánové lepidlá.

BALENIE

- 500 g plastová fľaša.

UCHOVÁVANIE

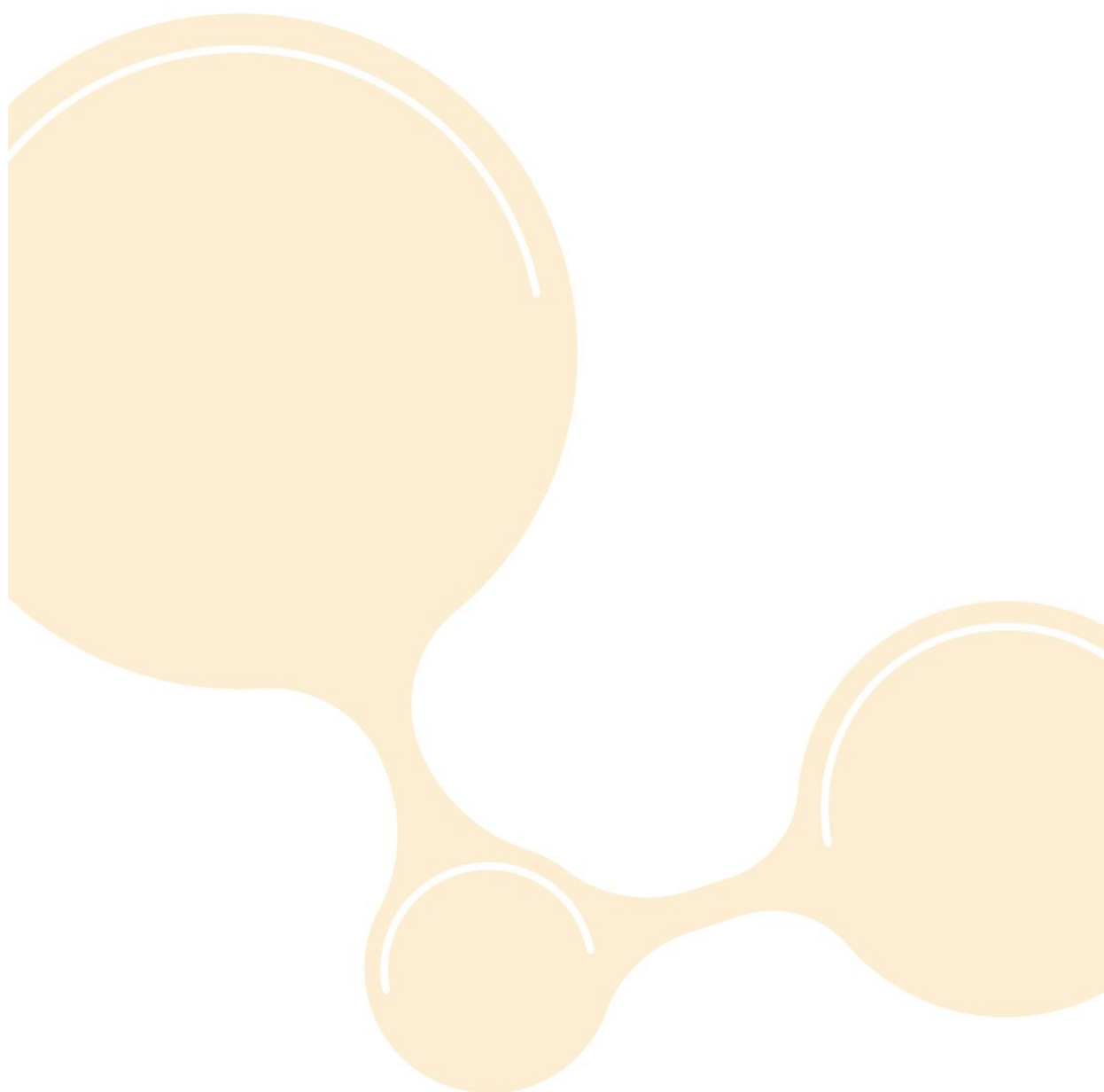
12 mesiacov na suchom mieste pri teplote medzi 5 °C a 25 °C, v pôvodnom uzavretom obale. Lepidlo nesmie prísť do kontaktu s vodou. Pri reakcii s vodou sa uvoľňuje plynný oxid uhličitý. Otvorený obal je treba vzduchotesne uzavrieť, chrániť pred kontaktom s vlhkosťou a čo najskôr použiť.

INFORMÁCIE O ZDRAVÍ, BEZPEČNOSTI, MANIPULÁCI A LIKVIDÁCI

Ďalšie informácie o bezpečnosti, pokyny na bezpečnú manipuláciu a použitie osobných ochranných prostriedkov a informácie o likvidácii nájdete v karte bezpečnostných údajov. Karta bezpečnostných údajov je k dispozícii na požiadanie. Kópiu môžete získať aj u vášho obchodného zástupcu spoločnosti TKK.

UPOZORNENIE

Pokyny uvedené v tomto dokumente sú vyhotovené a spísané na základe našich výskumov a skúseností. Vzhľadom na špecifické podmienky a pracovné metódy vám pre každý prípad odporúčame, aby ste pred použitím akéhokoľvek z našich produktov vykonali test.



TKK d.o.o.
Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenia
+386 5 38 41 300, tkk.si

Visit us on 
tkk-fix.com